

Техническое описание

1/2

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕМИ® 2-K Акриловый наполнитель VOC Line – высококачественный грунт-наполнитель на акриловой основе. Содержит сольвенты и изоцианаты.

Отличительные особенности:

- соответствует VOC требованиям, согласно EG директиве [2004/42/IIВ(с)(540)]
- не требует дополнительного разбавления
- отличная укрывистость
- не образует коррозии
- быстро высыхает
- отличная адгезия к стали
- высокий сухой остаток
- легко шлифуется
- не дает усадки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат применяется для нанесения на поверхности из стали, жести, гальванизированной жести, алюминия при ремонте транспортных средств, вагонов и т.п. Является идеальным средством, создающим гладкий плотный слой, перед нанесением окончательных лаков и эмалей.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть чистой и сухой.
 Стальные и жестяные поверхности:
 Пескоструй согласно нормам Sa 2½ of EN ISO 12944, part 4;
 Или удалить ржавчину вручную ST 3, прошкурить не обязательно.
 Гальванизированные поверхности:
 Промыть паром под давлением и прошкурить поверхность, промыть раствором аммония.
 Алюминий:
 Тщательно промыть, удалить примеси согласно EN ISO 12944, прошкурить не обязательно.
2. Не применять при температуре ниже +15°C. Оптимальная температура +15 +25°C. Температура поверхности должна быть не ниже +3°C – точка выпадения росы.
3. 4 части по объему (6 частей по весу) 2-K Акрилового наполнителя VOC Line тщательно смешать с 1 частью по объему (1 часть по весу) с АКЕМИ нормальным отвердителем VOC Line для 2-K Акрилового наполнителя VOC Line
4. Нанесение:

Бачок краскопульты:	Вязкость:	45 - 60 s/4mm cup
	Диам. Распылителя:	1.5 – 1.8 mm;
	давление:	3 - 5 bar
Краскопульт HLVP:	Вязкость:	45 - 60 s/4mm cup
	Диам. Распылителя:	1.5 – 1.8 mm;
	начальное давление:	3 - 5 bar, HLVP давление: 2 bar
5. Время выработки смеси: 20 - 30 мин. при 20°C и относительной влажности воздуха 65%.
6. Наносится 1- 1,5, максимум 2 слоями.
7. Drying time, grinding and overcoating:
Комнатная температура:
 От пыли: через 20 мин.
 На отлип / шкурить: через 2 – 3 часа
 Для нанесения новых слоев: через 3 – 4 часа
 Мокрый - по мокрому: через 10 – 30 мин
 Полное высыхание: через 12 – 24 часа
 Время сушки тестировано при 20°C и 65% и относительной влажности воздуха 65%, при толщине сухого слоя прим. 60µm.

Техническое описание

2/2

<u>Сушка в камере:</u>	5 - 10 мин. (в зависимости от температуры в помещении).
<u>Время выдержки:</u>	
<u>Допустимая температура:</u>	до 80°C.
<u>Мокрое прошкуривание:</u>	начальное P 500 – P 600 окончательное P 800 – P 1000
<u>Сухое прошкуривание:</u>	начальное P 280 – P 320 окончательное P 360 – P 400

- Инструмент может быть очищен совместимыми с VOC растворителями, например: АКЕМИ® УНИВЕРСАЛЬНЫМ РАСТВОРИТЕЛЕМ. Очистка подпадает под правила VOC.
- Для правильной утилизации емкость должна быть совершенно пустой.

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

см. данные "ЕС"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Цвет:	светло-серый, антрацит
Глянец:	матовый
Термостойкость:	до 130°C (сухой слой)
Вес сухого остатка:	65% (смеси)
Объем сухого остатка:	48% (смеси)
Плотность:	1,4 гр / см ³ (смеси)
Рекомендованная толщина слоя:	60 – 80 μm, не более 100 μm
Теоретический расх. при 80 μm DFT:	5,7 м ² / л
Практический расход может быть меньше, в зависимости от применения: дизайн, шероховатость поверхности и т.п.	
Вязкость при 20°C:	основной компонент прим. 27 dPas отвердитель прим. 11 s/4 mm DIN cup DIN 53211)
VOC:	менее 480 гр/л
Срок годности: 12 месяцев (основной компонент), 6 месяцев (отвердитель) при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.	

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 09.07