

ХАРАКТЕРИСТИКИ: АКЕМИ® СМОЛА ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ И РЕМОНТА -смесь двухкомпонентных смол, растворенных в стироле. Отличительные особенности:

- жидкая, хорошо впитывается стекломатериалами
- твердеет в течение 30-40 минут
- великолепная адгезия к железу, стали, алюминию, дереву, камню, различным пластмассам
- стабильна при воздействии температуры до 100°C
- высокая механическая и усталостная прочность
- стойкость к воде, бензину, минеральным маслам, растворенным щелочам и кислотам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Препарат в основном используется при производстве слоистых изделий, отливок в формы, в комбинации со стекловолокном, стеклотканью. Хорош в применении при ремонте и усилении пластмассовых частей кузовов и корпусов катеров, лодок, других транспортных средств.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой. Нетвердые лаковые покрытия и акриловые термоэмали должны быть удалены.
2. При производстве отливок, необходимо обрабатывать поверхности форм средством от прилипания на силиконовой основе.
3. Стеклоткань должна быть вырезана по размеру заранее.
4. Тщательно смешать 1-4гр белого отвердителя (4—5см вплавленной пасты соответствуют 1гр). со 100гр шпатлевки до однородного цвета.
5. Смесь выработать в течение 4-16 минут при 20°C.
6. а) При изготовлении отливок, сначала укладывается стеклоткань или стекловолокно (при многослойности - все слои должны перекрывать друг друга). Затем, в случае небольших площадей обработки, нанести смесь кистью, легкими мазками, в случае обработки больших площадей - наносить смесь шпателем. Все слои должны быть максимально пропитаны смесью.
б) В других ремонтных работах (усиление, заделка дыр, трещин и т.п.), сначала наносится смесь, затем стекломатериалы, подогнанные по размеру и тщательно пропитываются смесью все слои.
7. Для удаления воздушных пузырей, используйте тефлоновый валик.
8. После 30-40 минут, затвердевшие части подвергнуть дальнейшей обработке или транспортировке.
9. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением. Отливки, изготовленные вышеуказанным образом, могут быть усилены АКЕМИ® СТЕКЛОВОЛОКНИСТОЙ ШПАТЛЕВКОЙ.
10. Инструмент легко очищается АКЕМИ® НИТРО-РАСТВОРИТЕЛЕМ.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- используйте АКЕМИ® ЖИДКИЕ ПЕРЧАТКИ для защиты кожи рук.
- добавка отвердителя более 4% - снижает адгезию и ухудшает процесс отверждения
- добавка отвердителя менее 1% - замедляет процесс отверждения, при низких температурах отверждение может вообще не наступить
- при многослойных производствах, все слои стекломатериалов должны быть тщательно пропитаны смесью, во избежание отслоений
- при использовании НЕТКАНОГО СТЕКЛОМАТЕРИАЛА, особое внимание уделять на полную пропитанность последнего

- изделия, которые будут в контакте с пищей, должны быть подвержены воздействию температуры 60-70°C в течение 2 часов, после отверждения
- во избежание сильных напряжений при изготовлении крупногабаритных блоков, используйте метод многослойности, при этом, как можно меньше добавляйте отвердителя
- для достижения наилучшей адгезии, очищайте поверхность непосредственно перед нанесением смеси
- затвердевшая смола может быть удалена только воздействием температуры более 200°C
- будучи правильно выработанной, затвердевшая смола общепризнанна безвредной для здоровья.

О БЕЗОПАСНОСТИ СМ. ДАННЫЕ "ЕС"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ: Цвет: желтоватый.

Плотность: 1,12 гр/см³

Вязкость: 900-1300 мПас

Расход смолы при использовании различных стекловолокнистых материалов:

АКЕМИ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫЙ МАТ: 300гр/м² — 900-1200 г/м²

АКЕМИ СТЕКЛОВОЛОКНИСТАЯ ТКАНЬ: 240гр/м² — 300-500 гр/м²

АКЕМИ СТЕКЛОВУАЛЬ: 40гр/м² — 600-800 гр/м²

Время выработки в минутах

а) При 20°C б) С 2% отвердителя.

1% отвердителя 14-16 при 10°C 18-20

2% — 8-10 при 20°C 8-10

3% — 6-7 при 30°C 5-6

4% — 4-5

Механические свойства:

Прочность на резкий изгиб DIN 53452 110 N/мм²

Прочность на растяжение DIN 53455 60 N/мм²

Е-модуль DIN 53457 3500 N/мм²

Степень усадки 7-8%

Поглощаемость воды (образец 3X50X50) DIN 53495-0,34% от веса за 24ч

Срок годности: 1 год, при условии хранения в прохладном, недоступном для мороза месте, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.