

Техническое описание

1 / 3

Характеристики: AKENOVA® CLEAR 300 – 1-К кристально-прозрачный компенсирующий напряжения клей на основе полигибридной технологии. Отверждается под воздействием влажности.

Отличительные особенности:

- очень высокая клеящая способность
- не вызывает обесцвечивания в зонах обработки, т.к. не содержит пластификаторов и сольвентов
- для горизонтальных и вертикальных работ
- эластичный клеевой шов, компенсирующий напряжения
- высокие прочностные характеристики шва
- кристально-прозрачное склеивание
- стабильность при температурах -25°C +80°C
- удобен в работе
- образует гладкую поверхность
- может быть окрашен
- не содержит силикона и изоцианата
- не содержит VOC
- почти не выделяет запахов
- стойкость к воздействию погодных условий, UV радиации
- для внутреннего и наружного применения
- может быть окрашен

Область применения: AKENOVA® CLEAR 300 инновационный клей для компенсирующего напряжения склеивания натуральных и искусственных камней, таких как гранит, кварцит, песчаник, терраццо, др. минералы, дерево, металлы. Обладает сильной адгезией к силикатным поверхностям (гранит, бетон, стекло). Для не силикатных поверхностей, подверженных воздействию сырости, необходимо применения грунта (см. таблицу).

Инструкция по применению:

1. Поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Поверхности из натурального и искусственного камня, керамики, стекла, металлов рекомендуется очистить AKEMI® Очистителем А. Пластмассовые и окрашенные поверхности очистить AKEMI® Cleaner.
2. Рабочая температура от +5°C до +35°C .
3. На обширных поверхностях наносить клей параллельными полосами до требуемой толщины. Расстояние между полосами должно быть подобрано таким образом, чтобы после затирки не образовывался сплошной слой.
4. Склеить детали в течение 10 минут. Поверхностный слой может быть разглажен AKEMI® Разглаживающей резиной.
5. Время формирования поверхностной плёнки 10-15 минут, и зависит от температуры и влажности воздуха. Полное отверждение зависит от толщины шва: прим. 2 мм в первый день.
Внимание: при большой толщине слоя отверждение может быть сильно замедленно. Для тонких клеевых швов или при склеивании паронепроницаемых материалов (например, металла, керамики, стекла) или других материалов, при склеивании, при котором поверхность, подверженная воздействию влаги, мала, следует смочить склеиваемые поверхности непосредственно перед склеиванием. В противном случае процесс отверждения полной толщины слоя сильно замедляется и может занять несколько недель.
6. По окончании работ, инструмент очистить AKEMI® Очистителем А или I.

TDS 01.25

Техническое описание

2 / 3

Специальные советы:

- Только для профессионального применения.
- Для применения следует использовать профессиональное оборудование.
- Перед нанесением необходимо убедиться, что продукт совместим с материалами, которые необходимо склеить, и что нет никаких изменений (например, обесцвечивания) или повреждений. К ним относятся также материалы, находящиеся в зоне влияния продуктов реакции (испарений).
- Если после нанесения AKENOVA® CLEAR 300 в зоне воздействия будут использоваться другие продукты (например, герметики, краски, лаки, клеи, чистящие средства и т.д.), то и здесь необходимо убедиться в отсутствии изменений (обесцвечивания) или повреждений AKENOVA® CLEAR 300.
- Отсутствует или ограниченная адгезия к PE, PP, PTFE. Необходимо предварительное тестирование.
- При воздействии температуры выше 80°C на поверхности, покрытой клеем, может произойти обесцвечивание.
- Затвердевший слой препарата может быть удален только механически. Не затвердевший препарат удаляется с помощью AKEMI® Очиститель А или I, в зависимости от материала поверхности.
- Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.
- Переработка согласно директиве EU 97/129 EC, упаковка директива 94/62EC.

Таблица грунтов:

При склеивании изделий, не подверженных воздействию влаги, продукт, как правило, демонстрирует хорошие адгезионные свойства. Если склеивание, особенно на адсорбирующих поверхностях, подвергается воздействию влаги, предварительная обработка грунтовкой является обязательной.

Поверхность	Рекомендованные AKEMI® грунты	
	Без воздействия влажности	С воздействием влажности
Силикатный камень (гранит, песчаник), керамика (Dekton®), стекло, плитка, керамогранит.	без грунта	без грунта
Известняк	рекомендуется* AP 10	AP 10
Cararra	рекомендуется* AP 70	AP 70
Thassos	рекомендуется* AP 70	AP 70
Quartz	без грунта	AP 10
Blaustein	рекомендуется* AP 70	AP 70
Solid Surface	рекомендуется* AP 30	AP 30
Плексиглас	рекомендуется* AP 30	AP 30
Твёрдый PVC	рекомендуется* AP 30	AP 30
Мягкий PVC	рекомендуется* AP 30	AP 30
PET-A	рекомендуется* AP 30	AP 30
GRP polyester	без грунта	AP 30
ABS	рекомендуется* AP 30	AP 30

TDS 01.25

Техническое описание

3 / 3

GRP ероху	без грунта	AP 30
Поликарбонат	без грунта	AP 30
Чистое железо	без грунта	AP 20
Гальванизированное железо	без грунта	AP 20
Чистый алюминий	рекомендуется* AP 20	AP 20
Анодированный алюминий	без грунта	AP 20
Латунь	рекомендуется* AP 20	AP 20
Нержавеющая сталь	без грунта	AP 20
Медь	без грунта	AP 20

Технические данные:

Цвет:	кристалльно-прозрачный (CC2200)
Консистенция (при 20°C):	пастообразная
Плотность DIN 53479 (при 20°C):	прим. 1,1 г/см ³
Время образования плёнки:	10-15 минут
Финальная твердость (DIN EN ISO 868:2003):	прим. 50 Shore A
Отверждение (20°C, 50% влажность воздуха):	прим. 2 мм 24 часа
Твёрдость на растяжение (DIN EN ISO527-3 тип 5):	4,5-5,0 N/mm ² (653-725 psi)
Удлинение до разрыва (DIN EN ISO527-3 тип 5):	430-450%
Усадка:	3,5-4,0%
Начальная прочность:	прим. 80 кг/мм ²

Хранение: 18 месяцев при условии хранения при 5-25 °С, в плотно закрытой оригинальной таре.

Данные безопасности: Прочитать данные безопасности перед использованием продукта.

Справка: Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Ввиду множества различных влияющих факторов, эта информация - как и другие устные или письменные технические консультации - должно быть рассмотрено в качестве необязательных советов. Пользователь обязан в каждом конкретном случае проводить неограниченные тесты продукта на незаметных зонах, или подготовленных образцах.